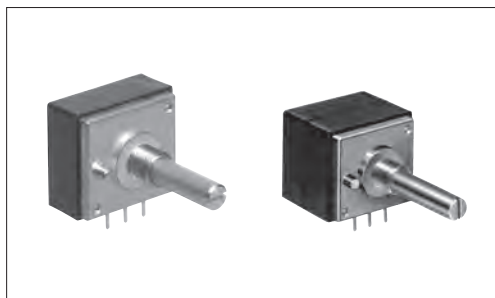


卓越的操作感觉高特性电位器。



主要规格

项目	规格
总阻值允许差	±20%
最高使用电压	30V AC
全旋转角度	300°±3°
旋转扭矩	8 to 35mN·m
操作寿命	15,000 cycles
使用温度范围	-10°C to +70°C

产品一览

电阻体数	操作部形状	操作部长度 L _i (mm)	定位	总阻值 (kΩ)	电阻规律	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号	
						日本	出口			
单联	槽轴	25	31	100	15A	100	500	RK2711120026	1	
								RK271111001T		
2联		20	无					25	RK27112A00AK	2
		25							RK27112A00CC	
	平轴	20		RK27112A0A16	3					
		25		RK27112A00B9						

注

还有上述以外的其他规格，请查看其他产品规格 (P.303)。

包装规格

散装

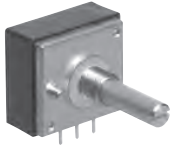
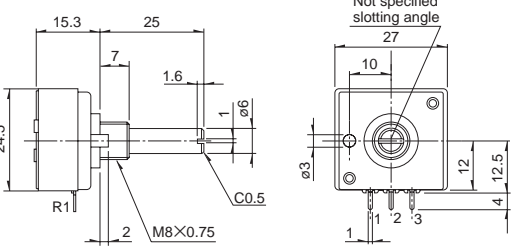
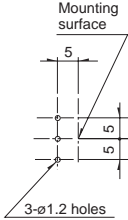

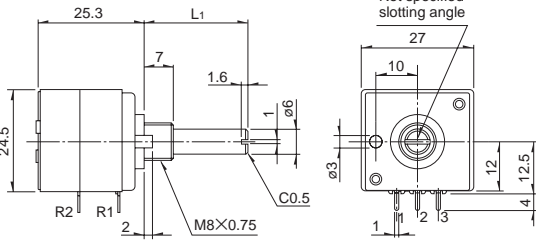
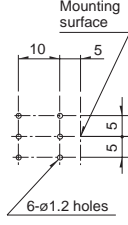

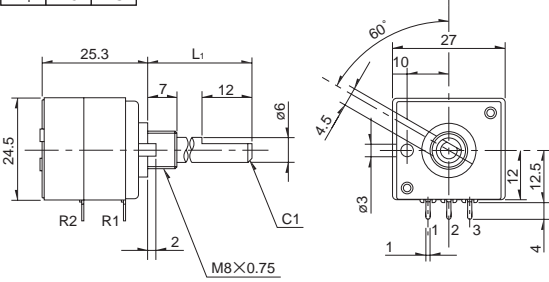
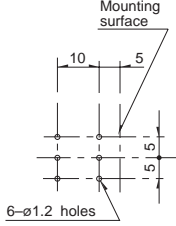
电阻元件数 / 轴长	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱 / 日本	1箱 / 出口包装	
单联 / 25mm 2联 / 20mm	100	500	540×380×314
2联 / 25mm			510×360×359

附属零部件 ▶ P.302
 其他产品规格 ▶ P.303
 关于产品列表以外的其他产品订购 ▶ P.304
 焊接条件 ▶ P.311

RK271 27型金属轴型

外形图

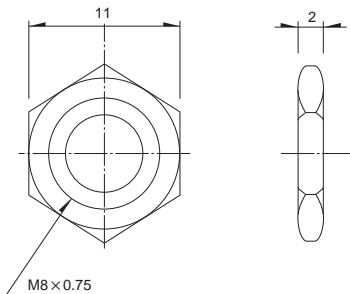
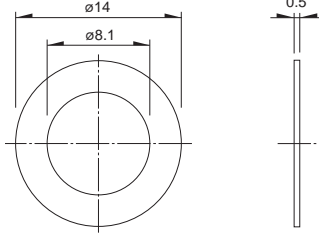
Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
1	 <p>1轴单联 RK27111</p>		
2	 <p>1轴2联 RK27112</p>	<p>L_1 20 25</p> 	
3	 <p>1轴2联 RK27112</p>	<p>L_1 20 25</p>  <p>Shaft shown in full C.C.W. position</p>	

27 型金属轴型 / 附属零部件

各产品附加的零部件。

Unit:mm

螺母	垫圈
 <p>M8×0.75</p>	

27 型金属轴型 / 其他产品规格

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。

产品规格

型	产品名	安装高度 (mm)	定位种类	相互偏差※
1轴单联	RK27111	12.5	中央 21 31 41	—
1轴2联	RK27112			-60dB to 0dB 3dB 以内， 但根据总阻值，电阻规律也可在 -80dB to -60dB 5dB 以内。
1轴4联	RK27114			

总阻值种类

总阻值 (kΩ)	5	10	20	50	100	250

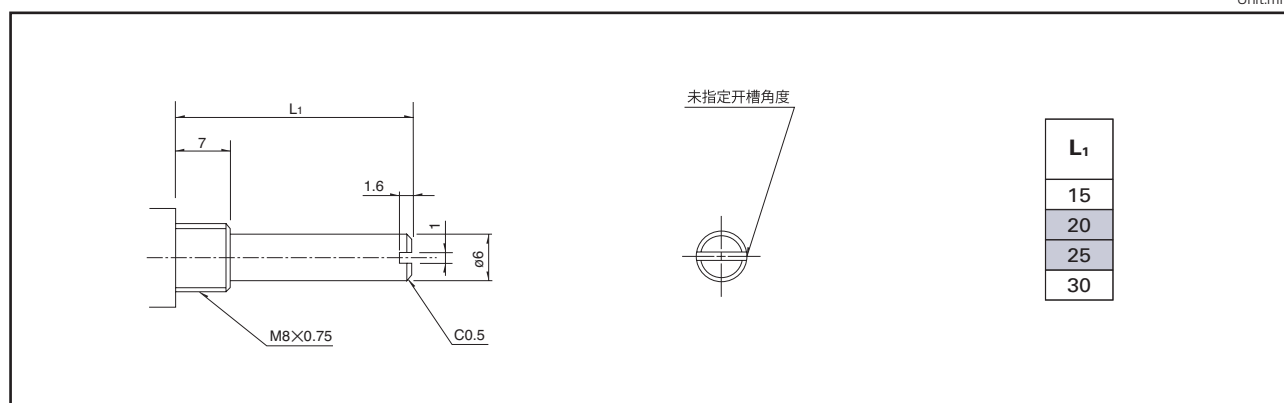
电阻规律

电阻规律	15A	3B

操作部尺寸

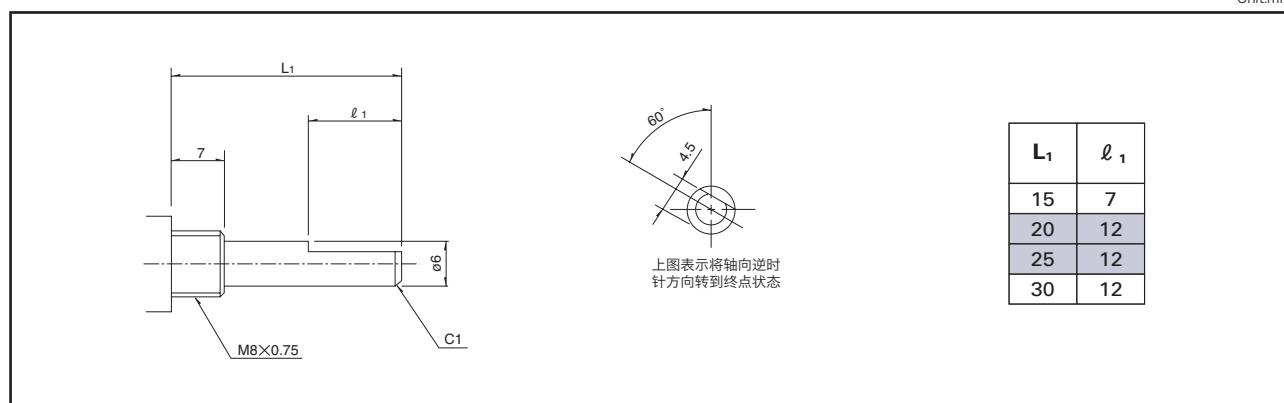
1) 槽轴

Unit:mm



2) 平轴

Unit:mm



注

部分是本公司推荐规格。

※1轴4联型的相互偏差为 R1-R2、R3-R4 间的相互偏差。
5kΩ 的相互偏差是在 -50dB to 0dB 在 3dB 以内。

27 型金属轴型 / 关于产品列表以外的其他产品订购

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。请参考以下示例进行指定。

■ 订货时的记入举例

R K 2 7 1 1 2 A 0 — **S 2 5** — **C 0** — **A 1 0 4**

产品型号

记号	产品型号
111	单联 无定位
112	单联 有定位
12A	2联 音量用 (无定位)
12B	2联 音量用 (有定位)
14A	4联 音量用 (无定位)
14B	4联 音量用 (有定位)

操作部形状

记号	操作部形状
F	平轴
S	槽轴

操作部长度 L₁ (mm)

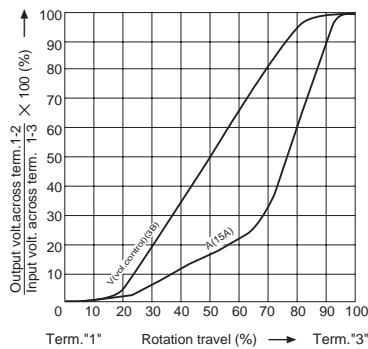
记号	操作部长度	记号	操作部长度
15	15	25	25
20	20	30	30

定位

记号	定位	记号	定位
C0	无	31	31
C1	中央	41	41
21	21	—	—

电阻规律

记号	电阻规律
A	15A
V	3B










总阻值

记号	总阻值 (kΩ)	记号	总阻值 (kΩ)
502	5	503	50
103	10	104	100
203	20	254	250

注

部分是本公司推荐规格。

型	16mm size	27mm size	50mm size	旋转型马达驱动	
系列	RK163	RK271	RK501	RK168	
	1轴				
电阻体数	单联 / 2 联	单联 / 2 联 / 4 联	2 联 / 4 联		
照片					
操作部方向	Horizontal				
轴受固定方法	螺纹固定				
使用温度范围	- 10°C to + 70°C				
操作寿命	15,000 cycles				
车用产品	—	—	—	—	
生命周期					
电性能	总电阻值 (kΩ)	5, 10, 20, 50, 100, 200	5, 10, 20, 50, 100, 250	10, 20, 50, 100	
	电阻规律	15A, 1B, 3B, 15C		15A, 3B	
	额定功率	0.1W 0.05W (15A)	0.05W	0.1W	0.05W
	终端电阻值	$R \leq 10k\Omega$ 20Ωmax. $10k\Omega < R \leq 50k\Omega$ 30Ωmax. $50k\Omega < R$ 额定电阻值的 0.1%	$R \leq 10k\Omega$ 20Ωmax. $10k\Omega < R \leq 50k\Omega$ 30Ωmax. $50k\Omega < R$ 额定电阻值的 0.1%	—	—
	最大衰减量 (音量用)	$5k\Omega \leq R < 10k\Omega$ 70dB min. $10k\Omega \leq R < 50k\Omega$ 80dB min. $50k\Omega \leq R < 100k\Omega$ 90dB min. $100k\Omega \leq R$ 100dB min.	$5k\Omega \leq R < 10k\Omega$ 70dB min. $10k\Omega \leq R < 50k\Omega$ 80dB min. $50k\Omega \leq R < 100k\Omega$ 90dB min. $100k\Omega \leq R$ 100dB min.	120dB min.	$5k\Omega \leq R < 10k\Omega$ 70dB min. $10k\Omega \leq R < 50k\Omega$ 80dB min. $50k\Omega \leq R < 100k\Omega$ 90dB min. $100k\Omega \leq R$ 100dB min.
	适用于相互偏差 (2 联以上的音量用)	- 40dB to 0dB 3dB max.	- 70dB to - 60dB 3dB max. - 60dB to 0dB 2dB max.	- 100dB to 0dB 3dB max. ※	- 60dB to - 40dB 5dB max. - 40dB to 0dB 3dB max.
	绝缘电阻	100MΩ min. 500V DC			100MΩ min. 250V DC
	耐电压	500V AC for 1 minute			300V AC for 1 minute
	中间输出端子	无			
机械性能	定位	无, 中央	无, 中央, 21, 31, 41	无	
	终端止挡强度	0.9N·m		1.5N·m 0.9N·m	
	轴推拉强度	100N max.		150N max. 100N max.	
	耐振性能	10 to 55 to 10Hz /分, 全振幅 1.5mm, X, Y, Z 3 方向 各 2 小时			
轴的形状	齿形轴, 平轴, 槽轴	槽轴, 平轴	槽轴	平轴	
端子形状	插入式, 引线式		插入式		
附属开关	—				
页	296	301	305	307	

金属轴电位器焊接条件	311
电位器 使用时的注意事项	384
电位器 测量方法 · 试验方法	386
电位器 电阻规律	388

注
 表中的 ○ 符号表示适用于系列内的部分产品。
 ※4 联的相互偏差：- 100dB to 0dB 3dB max. (只适用于 R1-R2 和 R3-R4 之间)。

■ 手工焊接方式的参考举例

系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RK09L, RK097	350°C max.	3s max.	1 time
RK271	350°C max.	5s max.	1 time
RK501	350±10°C	5 ⁺¹ ₀ s	1 time
RK163	350°C max.	5s max.	1 time
RK168	电位器端子	300°C max.	1 time
	马达端子	350°C max.	

■ 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RK09L, RK097	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times max.
RK501	120±10°C	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times