

操作性能良好的薄型形状, 为提高整机设计的自由度做出了贡献。



■主要规格

项目		规格
总阻值允许差		±20%
最高使用电压		150V AC (RS60N系列) 350V AC (RSA0N系列)
致动力	单联	$0.3^{+0.5}_{-0.25}$ N
	2 联	$0.4^{+0.5}_{-0.35}$ N
操作寿命		30,000 cycles
使用温度范围		-10°C to +60°C

■产品一览

电阻体数	行程 (mm)	操作部形状	操作部长度 (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	端子形状	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
							日本	出口		
单联	60	9-T (T-Bar)	8.2	10	15A	For PC board	300	600	RS60N111900H	1
	100						200	400	RSA0N111900Q	2
2 联	60						300	600	RS60N1219A04	3
	100						200	400	RSA0N1219A03	4

注

还有上述以外的其他规格, 请查看其他产品规格 (P.372)。

■包装规格

托盘

行程 (mm)	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
60	300	600	517×377×371
100	200	400	

其他产品规格 ▶ P.372
 操作部形状的详细说明 ▶ P.372
 关于产品列表以外的其他产品订购律 ▶ P.373
 焊接条件 ▶ P.383

外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
1		
2		
3		
4		

旋转电位器

滑动电位器

普通型

薄膜器用

薄型主控型 (N Fader)/其他产品规格

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。

■总阻值种类

总阻值 (kΩ)	10	50	100	250
----------	----	----	-----	-----

■电阻规律

电阻规律	15A	1B	10A
------	-----	----	-----

■操作部的种类

Unit:mm

形状记号	1	4	9-T (T-Bar)
尺寸			

■端子排列 / 电路图 (自插入侧看)

单联	2 联

■个别对应规格

防尘罩	可对应
-----	-----

注

部分是本公司推荐规格。

薄型主控型 (N Fader)/关于产品列表以外的其他产品订购

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。请参考以下示例进行指定。

■ 订货时的记入举例

R S 6 0 N 1 1 1 - 9 T - A 1 0 3

行程

记号	行程 (mm)
60	60
A0	100

电阻体数

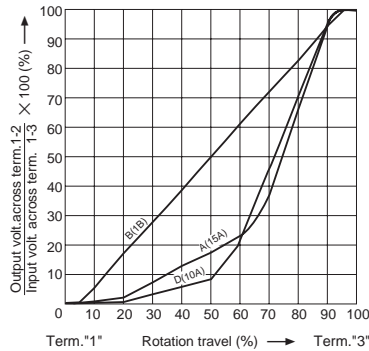
记号	电阻体数
1	单联
2	2 联

操作部的种类

记号	形状记号
01	1
04	4
9T	9-T(T-Bar)

电阻规律

记号	电阻规律
A	15A
B	1B
D	10A



总阻值

记号	总阻值 (kΩ)	记号	总阻值 (kΩ)
103	10	104	100
503	50	254	250

旋转电位器

滑动电位器

普通型

混响器用

滑动电位器

产品系列一览

旋转电位器

滑动电位器

普通型

混响器用

型		薄型主控型		马达驱动主控型		
		N Fader	P Fader	Motor N Fader	Motor K Fader	Motor V Fader
系列		RS □□ N	RS6011 □ P	RS □□ N1 □ M	RSA0K1 □ V	RSA0V11M
		单联 / 2联	单联 / 2联	单联 / 2联	单联 / 2联	单联
照片						
行程 (mm)		60, 100	60	60, 100	100	
操作部方向		Vertical				
操作部材质		金属				树脂
使用温度范围		-10°C to +60°C				
操作寿命		30,000 cycles			300,000 cycles	100,000 cycles
车用产品		—	—	—	—	—
生命周期						
电性能	总阻值 (kΩ)	10, 50, 100, 250	10, 20, 50	10, 50, 100, 250	10	
	电阻规律	15A, 1B, 10A		单联: 1B 2联: Servo 1B Audio 15A, 1B, 10A	1B	
	额定功率	0.1W (RS60N) 0.25W (RSA0N)	0.2W (单联) 0.1W (2联)	0.2W (RS60N1 □ M) 0.5W (RSA0N1 □ M)	0.5W	
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC				
	耐电压	250V AC for 1 minute				
	中间输出端子	无				
机械性能	致动力	单联: $0.3^{+0.5}_{-0.25}$ N 2联: $0.4^{+0.5}_{-0.35}$ N	$0.5^{+1.0}_{-0.4}$ N	0.8 ± 0.5 N	单联: 0.4 ± 0.25 N 2联: 0.25 to 0.9N	—
	中央定位	无				
	止挡强度	100N				10N
	操作部的推拉强度	50N				20N
	操作部的摆动 (mm) ※ 两侧	$\frac{2(2 \times L)}{25}$				
	操作部的偏心 (mm)	0.5 max. (一侧)				
端子形状		插入式		导线, 插入式	连接器 (Fader) 导线 (马达)	连接器
页		370	374	377		

滑动电位器焊接条件	383
可变电阻器使用时的注意事项	384
可变电阻器测量方法·试验方法	386
可变电阻器电阻规律	388

注

1. 剩余电阻为衰减量规定。
2. 上述操作部的横振动L表示测量点。

手工焊接方式的参考举例

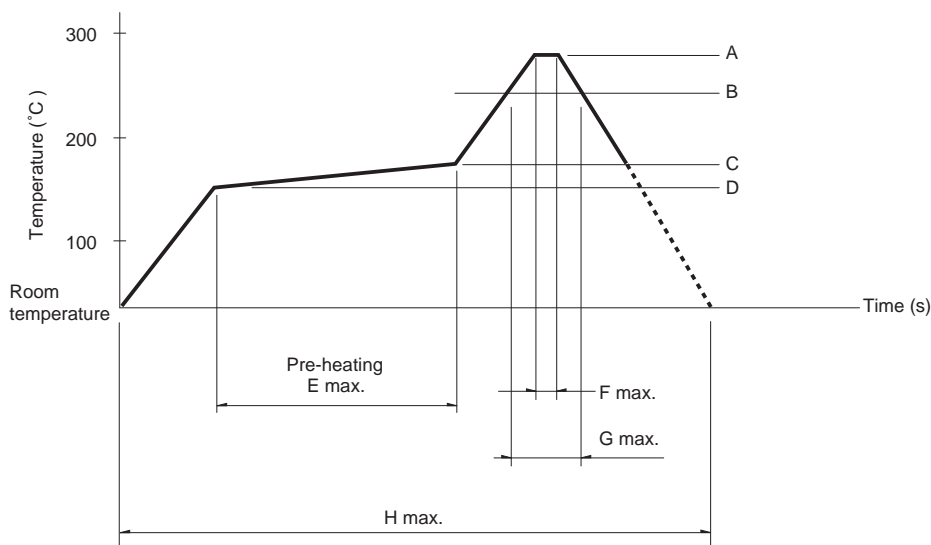
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RS□□1, RS□□H, RS08U, RS□□K(标准), RS□□N, RS6011□P, RS□□N1□M, RSA0K1□V(马达端子)	350°C max.	3s max.	1 time

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RS□□1, RS□□H, RS□□N, RS6011□P, RS□□N1□M	100°C max.	1 min. max.	260°C	5s max.	1 time

回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
RS08U	250°C	200°C	150°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	1 time

注

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线 + 温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的产品端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和产品表面温度有相差很大的可能, 请注意, 产品表面温度不要超过 250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。